

Lista danych folii do obróbki w urządzeniu Erkoform-3

Folia	Grubość	Temp. zadana	Czas chłodzenia
Erkocryl	1,50 mm	195 °C	2:00 min
	2,00 mm	195 °C	2:20 min
	2,50 mm	195 °C	2:55 min
Erkodur	0,50 mm	160 °C	0:30 min
	0,60 mm	160 °C	0:30 min
	0,80 mm	160 °C	0:45 min
	1,00 mm	160 °C	0:45 min
	1,50 mm	160 °C	1:00 min
	2,00 mm	155 °C	1:30 min
	3,00 mm	155 °C	2:00 min
	4,00 mm	155 °C	3:00 min
	5,00 mm	155 °C	4:00 min
Erkodur A1/A3	0,60 mm	170 °C	0:30 min
	1,00 mm	165 °C	0:45 min
	2,00 mm	165 °C	1:30 min
Erkodur-C	0,50 mm	170 °C	0:30 min
	0,60 mm	170 °C	0:30 min
	0,80 mm	170 °C	0:45 min
	1,00 mm	170 °C	0:45 min
Erkodur-S	0,80 mm	160 °C	0:45 min
Erkoflex bez folii izolacyjnej* przezroczysty, kolorowy, „Freestyle”	1,00 mm	100 °C	1:00 min
	1,50 mm	105 °C	1:30 min
	2,00 mm	110 °C	3:00 min
	3,00 mm	100 °C	4:00 min
	4,00 mm	100 °C	6:00 min
	5,00 mm	100 °C	7:00 min
Erkoflex z folią izolacyjną (UZF-Plus/Uni.-UZF) przezroczysty, kolorowy, „Freestyle”	1,00 mm	130 °C	1:30 min
	1,50 mm	130 °C	2:00 min
	2,00 mm	130 °C	3:00 min
	3,00 mm	130 °C	5:00 min
	4,00 mm	120 °C	7:00 min
	5,00 mm	120 °C	8:00 min
Erkoflex-95	1,50 mm	155 °C	1:50 min
	2,50 mm	140 °C	2:20 min
	4,00 mm	130 °C	3:30 min
Erkoflex-bleach	1,00	175 °C	0:55 min

Folia	Grubość	Temp. zadana	Czas chłodzenia
Erkoflex-Sv	1,00 mm	100 °C	0:50 min
Erkolen bez folii izolacyjnej*	0,50 mm	175 °C	0:30 min
	0,60 mm	175 °C	0:30 min
	0,70 mm	170 °C	0:45 min
	0,80 mm	170 °C	0:50 min
	1,00 mm	165 °C	1:30 min
	1,50 mm	160 °C	2:00 min
	2,00 mm	150 °C	3:00 min
	3,00 mm	140 °C	4:00 min
Erkolen z folią izolacyjną	UZF- brązowy		
	0,50 mm	165 °C	175 °C
	0,60 mm	165 °C	175 °C
	0,70 mm	160 °C	170 °C
	0,80 mm		170 °C
	1,00 mm		165 °C
	1,50 mm		160 °C
	2,00 mm		150 °C
Erkolen z folią izolacyjną	-Plus		
	0,50 mm	165 °C	175 °C
	0,60 mm	165 °C	175 °C
	0,70 mm	160 °C	170 °C
	0,80 mm		170 °C
	1,00 mm		165 °C
	1,50 mm		160 °C
	2,00 mm		150 °C
Erkolen z folią izolacyjną	-czerwony		
	0,50 mm	165 °C	175 °C
	0,60 mm	165 °C	175 °C
	0,70 mm	160 °C	170 °C
	0,80 mm		170 °C
	1,00 mm		165 °C
	1,50 mm		160 °C
	2,00 mm		150 °C
Erkolign	1,00 mm	200 °C	1:15 min
	2,00 mm	200 °C	1:45 min
Erkoloc	1,80 mm	135 °C	1:15 min
	3,00 mm	120 °C	1:45 min
Erkoloc-pro	2,00 mm	170 °C	2:00 min
	3,00 mm	165 °C	3:00 min
	4,00 mm	160 °C	4:00 min
	5,00 mm	160 °C	5:00 min
Erkoplast-O	1,50 mm	165 °C	1:30 min
	2,50 mm	150 °C	2:00 min
	3,00 mm	150 °C	2:30 min
	4,00 mm	150 °C	3:30 min
Erkoplast-R	1,50 mm	165 °C	1:30 min
	2,50 mm	150 °C	2:00 min
	3,00 mm	150 °C	2:30 min
	4,00 mm	150 °C	3:30 min
Erkorit	2,50 mm	165 °C	2:30 min
	3,50 mm	160 °C	3:00 min



Erkoform-3

Wszystkie folie, które fabrycznie zaopatrzone są w folie izolacyjną/ niwelującą kurczenie, powinny być poddawane formowaniu wgłębniemu wraz z tą folią. W tym celu folia izolacyjna/ niwelująca kurczenie powinna być zwrócona w kierunku modelu

* Folia izolacyjna UZF-Plus, Universal-UZF, UZF czerwony i brązowy zmieniają temperaturę zadaną przy Erkoflex i Erkolen.

marrodent® Bielsko-Biała
ul. Krasińskiego 31
tel.: 0801 36 36 99
tel.: 033 810 13 28
sklep@detal.marrodent.pl
www.marrodent.pl